

MANUAL Y FICHA
TECNICA RAMPA
RHL

MANUAL E INSTRUCCIONES DE LA RAMPA MODELO RHL

FIJACIÓN EN OBRA Y MONTAJE

ATENCIÓN:

Antes de colocar la plataforma en el foso, sacar el cable eléctrico para hacer una alimentación provisional de trabajo.

Fijación en obra y soldadura, según esquema adjunto.

Introducir el cable dentro de la manguera.

Fijar el cuadro eléctrico a la pared encima de la salida de la manguera.

Fijar el tubo a la salida de la manguera hasta el cuadro para pasar el cable.

Conectar según esquema adjunto y probar la plataforma

El modelo RHL es totalmente automático y verificado en nuestra fábrica. Nuestros operarios comprueban la máquina una vez montada, sin embargo, un último arreglo puede ser necesario una vez puesta a trabajar.

INCIDENCIAS O PEQUEÑAS AVERIAS DEL GRUPO HIDRÁULICO

ATENCIÓN:

El grupo hidráulico tiene como única función levantar la rampa para situarla sobre el camión. Nunca se puede utilizar para levantar carga.

REGULACIÓN EN LA VELOCIDAD DE BAJADA

Con una velocidad de bajada demasiado rápida salta el sistema de seguridad de la rotura de los latiguillos y bloquea la rampa. Ajustar el tornillo y tuerca hasta obtener la velocidad de bajada adecuada.

REGULACIÓN DE LA VELOCIDAD DE APERTURA DE LA UÑA

Ajustar la tuerca de regulación del bloque distribuidor

La velocidad de apertura debe ser uniforme sin que golpee la rampa al llegar a su posición abierta.

FICHA DE UTILIZACIÓN DE LA RAMPA MODELO RHL

1.- CAMPO DE UTILIZACIÓN

La rampa de carga permite desplazar las mercancías de un vehículo hasta el almacén o viceversa.

2.- ENTREGA

El modelo RHL es totalmente automático y verificado en nuestra fábrica.

3.- MANIOBRA DE INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN

Centrar el vehículo contra los topes de goma de la rampa.

Parar el motor, poner el freno de mano y calzar las ruedas.

Dar un impulso al botón de subida, hasta que la uña se abra completamente. Soltar el botón y la rampa desciende despacio sobre la plataforma del camión.

Al final de la operación, dar otro impulso al botón de subida hasta el retorno de la uña a la vertical con la plataforma de la rampa justo encima del muelle. Soltar el botón y la rampa vuelve a su posición de descanso.

4.- PRECAUCIÓN DE UTILIZACIÓN

Antes de cada maniobra verificar que nadie esté en el área de trabajo.

Asegurarse que la uña esté como mínimo 50mm encima del camión antes de empezar a trabajar.

Conducir lentamente en la plataforma las carretillas...

Al final de la operación comprobar que la uña esté bien encajada y así mismo se asegura el cerramiento.

5.- MANTENIMIENTO Y CONTROL

Una barra de mantenimiento permite al acceso a la parte inferior de la plataforma.

Verificar cada mes los puntos de engrase y comprobar el nivel de aceite.

6.- EN CASO DE AVERÍA – SERVICIO TÉCNICO

Prohibir el uso de la rampa.

Llamar a nuestro servicio técnico.

Anotar el número de serie de la rampa

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE PLATAFORMAS MOD. RHL

FUNCIONAMIENTO:

- Maniobra de elevación de la plataforma.
- Todo ello incluido en un equipo compacto de motobomba electro-hidráulica.

CARACTERÍSTICAS DEL GRUPO HIDRÁULICO:

- Motor de 1.1 Kw 220/380v. 50 Hz de IP 54 o IP 55.
- Bomba para la presión de trabajo continuo de 200 bar.
- Latiguillos para 180 Kgs. de presión. (la presión máxima es de 140 bar.)
- Depósito de aceite de 5 litros con nivel
- Distribuidor en el que se encuentran las válvulas de presión y de regulación de bajada, así como anti-retornos y regulación de seguridad.
- 1 cilindro de elevación de plataforma en medidas 2500-300 y 3500 mm.
- 2 cilindros de elevación de plataforma en medidas 4000-4500 mm.
- 1 cilindro para apertura de uña en todas las medidas de las plataformas.
- Todos los cilindros de elevación utilizados por SYSTEM DOCK llevan válvulas de seguridad en caso de rotura de latiguillos.
- El grupo hidráulico lleva electro-válvula para paro de emergencia.

CARACTERÍSTICAS

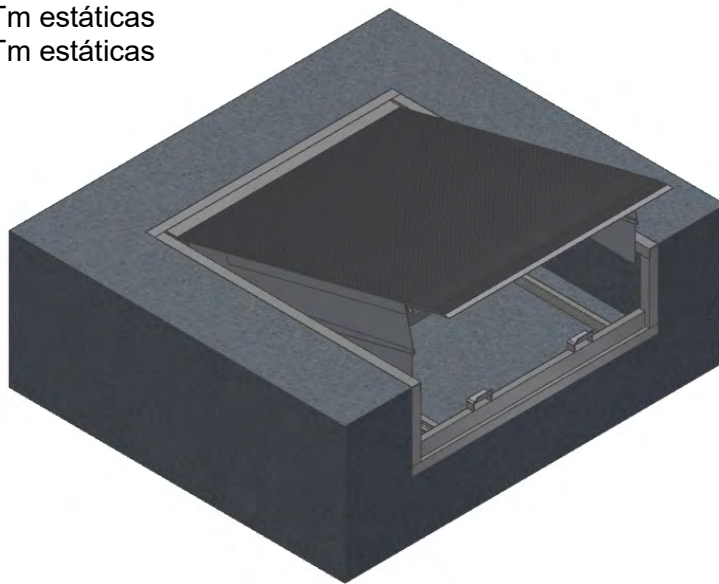
- Maniobra 24 voltios.
- Caja.
- Luz de puesta en marcha.
- Mando de accionamiento.
- Térmico.
- Contactor.
- Fusibles.
- Transformador.
- Regletas de conexiones.
- Preparado para el final de carrera de cierre.
- Disyuntor.
- Paro emergencia.

PLATAFORMA Y UÑA SUPERIOR

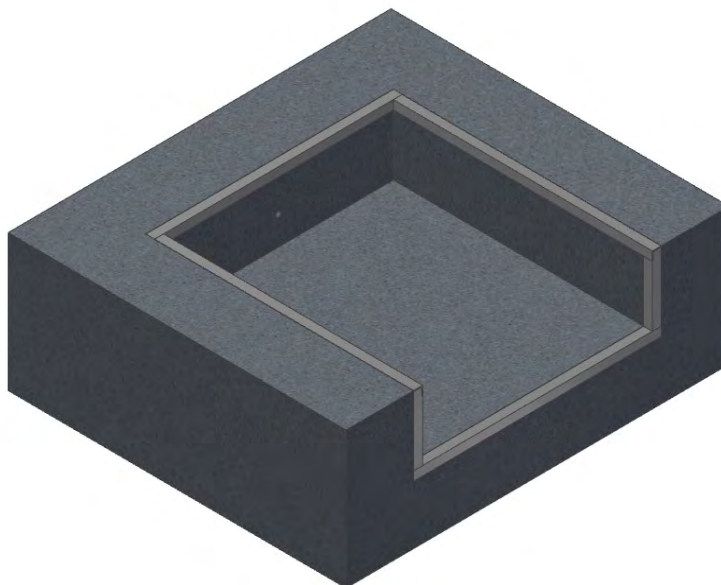
- 6 Tm. Puntuales en 3 o 4 ruedas según el tipo de carretilla.
- Chapa superior de la plataforma lagrimada. (Gruoso 6/8)
- Chapa de pico lagrimada, con un dobléz a 150mm del extremo de apoyo al camión. (Gruoso 13/15)
- Refuerzo en la chapa superior de 8 IPN-100mm, más dos ángulos de 80 y 2 chapas laterales de 4mm en medidas 2500-3000 y 3500mm; cuando las medidas son de 4000-4500mm, las 8 IPN son de 120mm.
- En todas las medidas la chapa lagrimada superior es una pieza sin empalme.
- Faldones de seguridad de pies anticizalla.
- Barra de seguridad para trabajos de mantenimiento.
- Bisagra trasera con 5 puntos de apoyo.
- Al acoplarse la plataforma en la caja del camión, en el caso de que la carga esté mal repartida o existan desniveles en el pavimento, al no ser la estructura rígida permite un balanceo lateral del 10% con el cual logramos un ajuste perfecto.
- Carga 6 Tm. dinámicas y 9 Tm. estáticas
- Carga 10 Tm. dinámicas y 12 Tm. estáticas
- Carga 16 Tm. dinámicas y 18 Tm. estáticas

PESO APROXIMADO

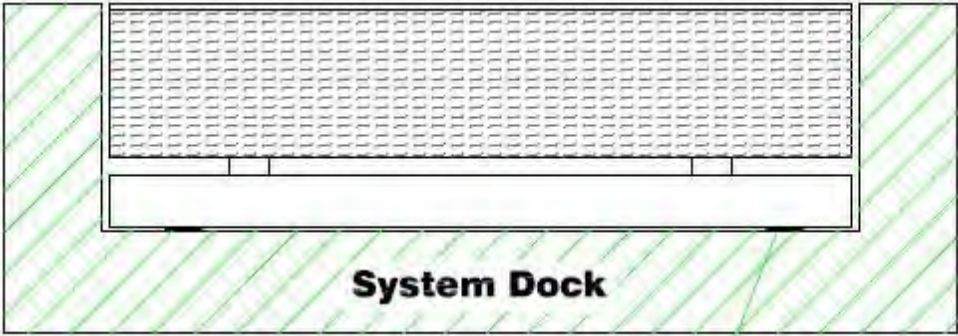
Largo 2500 mm 850 Kgs.
 Largo 3000 mm 950 Kgs.
 Largo 3500 mm 1100 Kgs.
 Largo 4000 mm 1250 Kgs.
 Largo 4500 mm 1400 Kgs.



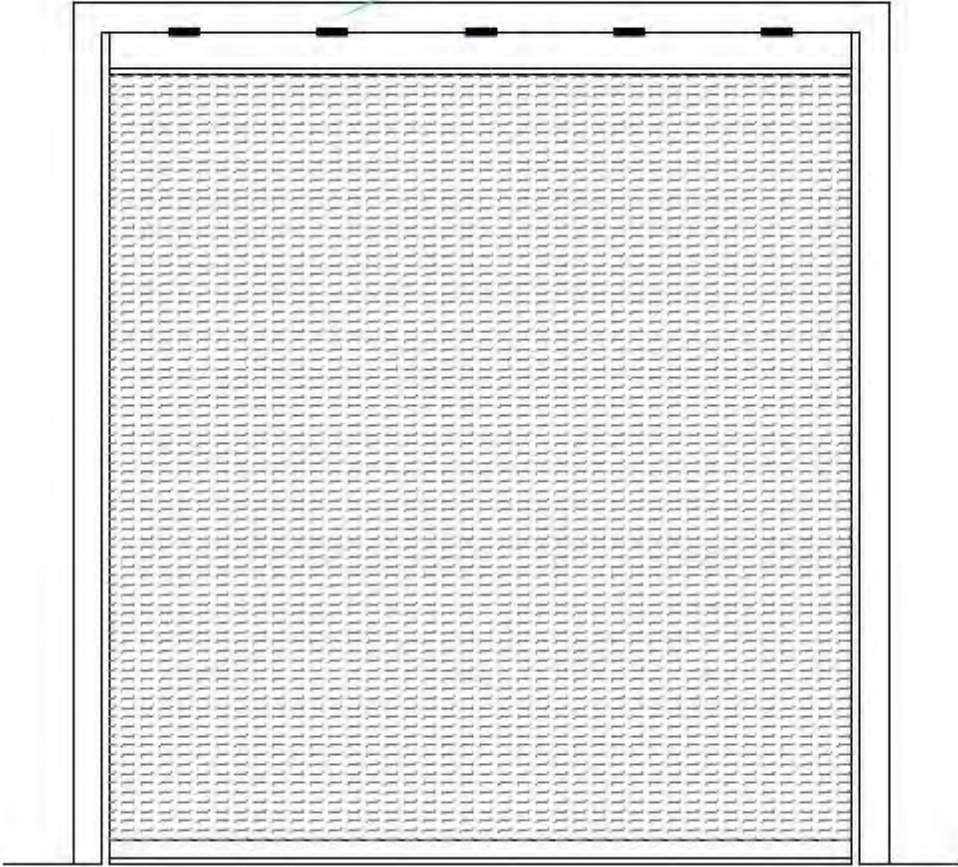
MEDIDAS RAMPA AN X LA X AL	MEDIDAS FOSO AN X LA X AL
2000X2500X600	2040X2300X610
2000X3000X600	2040X2800X610
2000X3500X600	2040X3300X610



ESQUEMA DE SOLDADURA



Cordones de soldadura



RAMPA ELEVADORA

CONEXIÓN DEL BORNERO

L1
L2
L3
PE

ENTRADA 3PH 400V
ENTREE 50 HZ - 60HZ
IN

U
V
W
PE

ALIMENTACIÓN AL MOTOR
ALIMENTATION MOTEUR
ENGINE SUPPLY

1
2

FC1 FINAL DE CARRERA SUBIR NC
FC1 FDC HAUT NC
FC1 FCD HIGH NC

4
5

EVI ALIMENTACIÓN ELECTROVALVULA 24VAC
EVI ALIMENTATION ELECTROVANNE 24VAC
EVI ELECTROVALVE SUPPLY 24VAC

18W MAX

2		Fecha 16/07/2014		PLAUT		Dasa		CONEXIONADO DE BORNES		= CA	
		Resp. Data				Ind.				+ SP1	
Cambio		Fecha		Nombre		Original		Sustituido por		Hoye	
										3	
										Hoye	
										3	

Istruzioni per il montaggio della cerniera

1. - Infilare le due cerniere come indicato in figura nel coperchio fino a quando la borchia centrale presente sulla cerniera si incastra nell'apposito foro nel coperchio.

2. - Avvicinare il coperchio alla base facendo entrare la metà lunga della cerniera nella sede predisposta con la parte piatta rivolta verso il fianco interno della cassetta.

3. - Tenendo il coperchio perpendicolare alla base fare scorrere la cerniera fino in fondo alla guida presente sulla base. Infine bloccare le cerniere bloccando le due viti metalliche nelle apposite sedi indicate in figura.

Per sganciare la cerniera dal coperchio infilare un cacciavite tra il fondo del coperchio e l'estremità della cerniera.

Hinge mounting instructions

1. - Introduce both hinges into the cover rail, as shown on the figure, so that the hinge insert coincides with the cover hole.

2. - Introduce the second halves of the hinges into the bottom rails and make them slide down to the bottom.

3. - Keeping the cover perpendicular to the bottom introduce the metal screw as shown on the figure.

To remove the hinge from the cover, insert a screwdriver into the space between the bottom of the cover and the hinge edge and push towards outside.

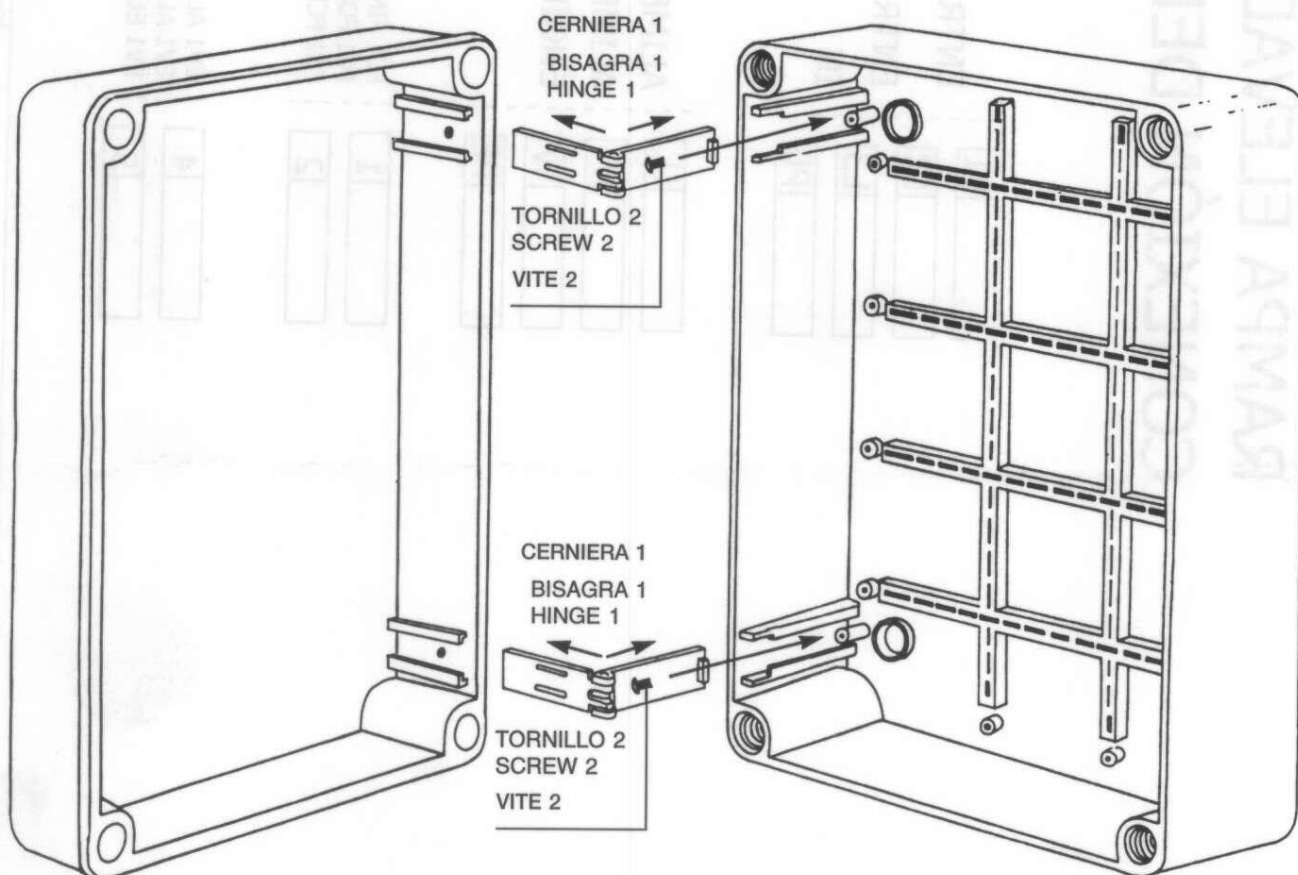
Instrucciones de montaje de las bisagras

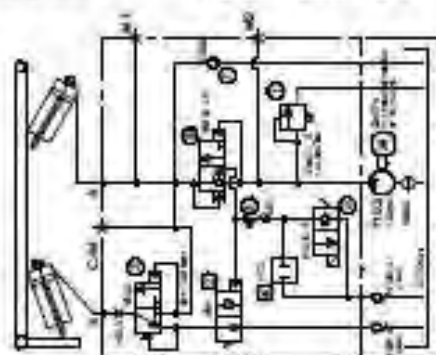
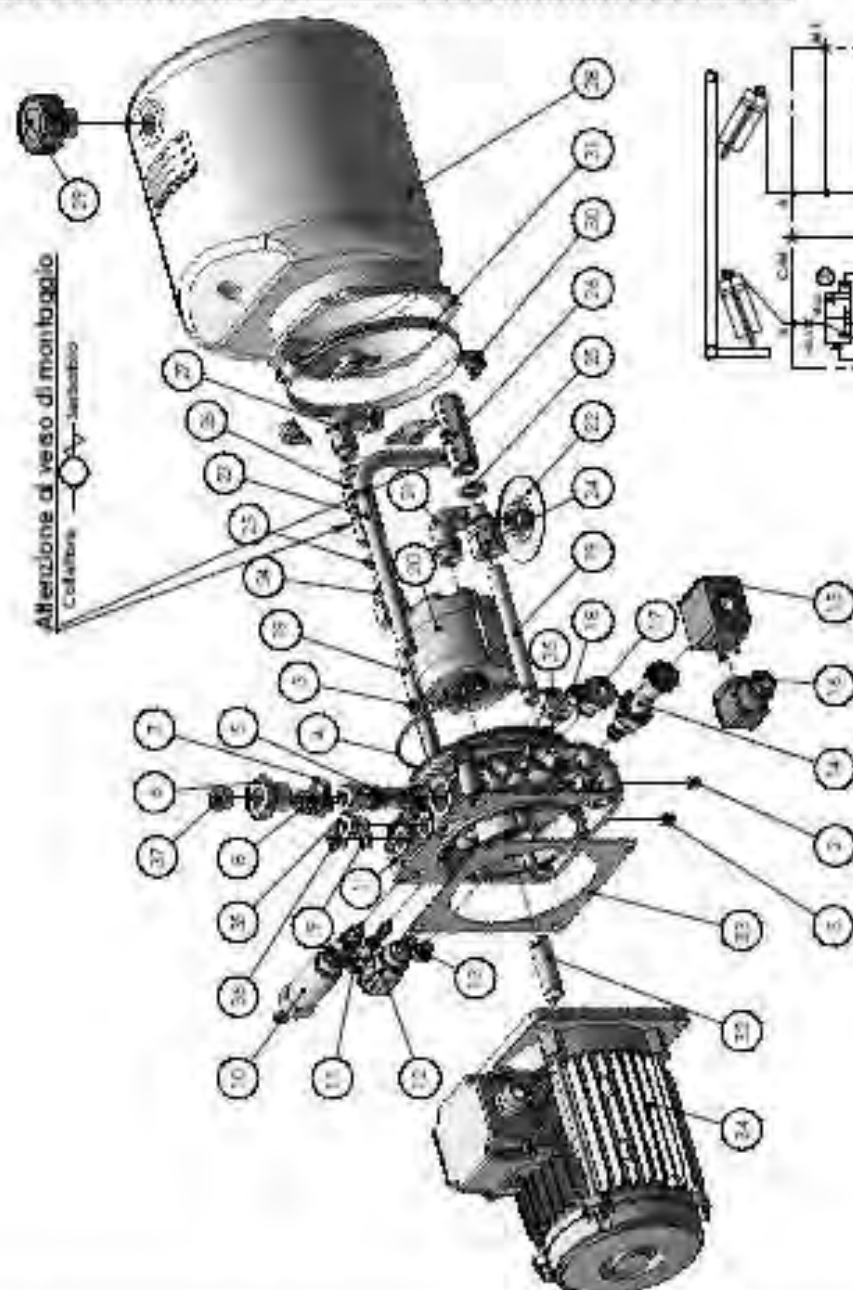
1. - Introducir las dos bisagras en las guías tapa, en la forma que indica la figura, de manera que el inserto de la bisagra coincida con el agujero de la tapa.

2. - Introducir la otra parte de las bisagras en las guías del fondo, haciéndolas llegar hasta el final.

3. - Manteniendo la tapa perpendicular al fondo fijar los tornillos autorroscantes a los tetones señalados en la figura.

Para desmontar las bisagras, insertar un destornillador en el espacio que queda entre la tapa y el extremo de la bisagra, haciendo presión hacia el exterior.



[illegible][illegible]

DECLARACIÓN “CE” DE CONFORMIDAD

FABRICANTE: SYSTEM DOCK S.L.
Polígono Industrial Plà de la Bruguera
Calle de la Garrotxa, 137-139
08211. Castellar del Vallés.
Barcelona

Declaramos bajo nuestra única responsabilidad, que la máquina:

TIPO	PLATAFORMA EXTRAIBLE
MARCA	SYSTEM DOCK S.L
MODELO	RHL
VARIANTE	
CARGA MÁXIMA	
Nº SERIE	
AÑO DE FABRICACIÓN	

Se adaptan a las normas o documentos normativos:

✓ **Norma UNE-EN 1398:2010**

Rampas nivelables. Requisitos de seguridad

Cumple con los requisitos básicos de seguridad y salud de las Directivas Europeas especificadas a continuación:

✓ **Directiva 2014/35/UE**

Baja tensión

✓ **Directiva 2014/30/UE**

Compatibilidad electromagnética

✓ **Directiva 2006/42/CE**

Seguridad de las máquinas

Firma

Castellar del Vallés, de de 2018

Nombre y Cargo de la persona autorizada: **Antonio García. Director Técnico**
System Dock. S.L. Situada en C/ de la Garrotxa, 137-139. 08211. Castellar del Vallés. Barcelona.